

## Tec Alloy 112

### Classificação

AWS 5.11 ASME SFA 5.11 E NiCrMo-3

### Descrição / Aplicações

Eletrodo básico para a soldagem de ligas de Ni de composição similar, aços ligados ao níquel para baixas temperaturas e união de aços dissimilares. Ni Cr 22 Mo 9 Nb (alloy 625), NiCr 15 Fe (alloy 600), NiCr 21 Mo, X 10 NiCrAlTi 3220 (alloy 800), X 8 Ni 9. Dissimilares: X 8 Ni 9 – X 10 CrNiMoNb 18 12, NiCr 22 Mo 9 Nb com os aços acima citados. Depósito de solda ligado ao Cr-Ni-Mo para temperaturas de trabalho de -196 °C até 1200 °C. Alta resistência contra corrosão-sob-tensão e choques térmicos.

### Composição Química (Típica)

C	Cr	Mo	Mn	Si	Nb	Ni	Fe
0.05	21	9	0.3	0.4	3.6	Bal.	4

### Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: 30%

Resistência à Tração: >750 N/mm<sup>2</sup>

Limite de Escoamento: >450 N/mm<sup>2</sup>